O‘z DSt 3253 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Шляпа женская для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство "Узстандарт")

от «29» 11 2017 г. №05-902

3 При разработке настоящего стандарта применен ГОСТ ИСО 4417-2002 «Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству "Узстандарт"

O'z DSt 3253 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Классификация	3
4	Технические требования.....	3
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	8
6	Правила приёмки	8
7	Методы контроля	9
8	Транспортирование и хранение.....	9
9	Гарантии изготовителя.....	9
10	Приложение А.....	10
	Приложение В.....	11
	Библиография.....	12
	Библиографические данные	13
	Лист регистрации изменений.....	14
	Информационные данные.....	15

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
QO'MITASI HUZURIDAGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

O'z DSt 3253 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг ходимлари учун аёллар шляпалари
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Шляпа женская для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Women's hats for employeers of the STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «04» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шляпы женские для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту - шляпы женские), предназначенные для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно - гигиенические требования

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6325 son bilan
«29» 11 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ ИСО 4417-2002 Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определения сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приёмки

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25441- 90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28000 - 2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29222-91 Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

O’z DSt 1087:2005 Полотна клеевые подкладочные. Общие технические условия

O’zDSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ

STANDARDLASHTIRISH
STANDARTLASHTIRISH
AGENTSTVOSTANDARTLASHTIRISH
AGENTSTVO STANDARTLASHTIRISH
AGENTSTVO TEXNIKOLIYALASHTIRISH

заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Шляпы женские должны изготавливаться следующих размеров: 53,54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62 cm.

Размер головного убора шляпы женские (рисунок 1) определяется длиной внутренней окружности околыша стенки, соответствующей обхвату головы человека, измеряемому по ГОСТ 23167, ГОСТ ИСО 4417.

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: «Шляпа женская для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_».

4 Технические требования

4.1 Шляпа женская должна соотвествовать требованиям [1], настоящего стандарта изготавливаться промышленным методом поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам - эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Измерения готовых шляп женских должны соответствовать указанным в таблице 1 и на рисунках 2-4 в Приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Шляпа женская состоит из донышка овальной формы, боковой стенки, клапана с полями (приподнятыми сзади, спереди - в виде козырька). Поля выстеганы параллельными строчками и окантованы. Шляпа на жесткой прокладке (или поролон).

Спереди по центру шляпы размещается кокарда

ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AGENTSIGI

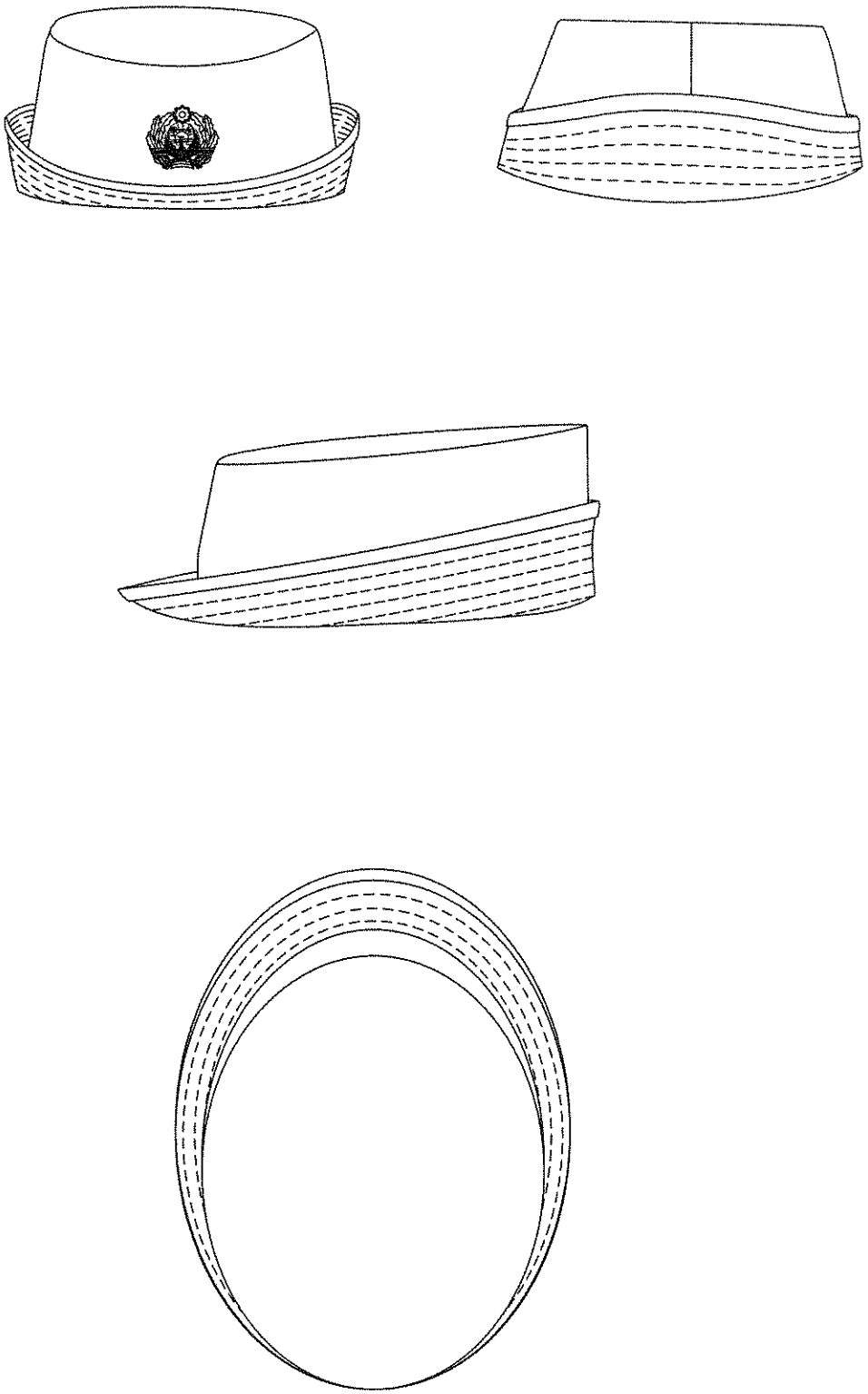


Рисунок 1

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

Таблица 1

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ.
ШЛЯПА ЖЕНСКАЯ СОТРУДНИЦ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Наименование измерения	Размеры, cm										Допускаемые отклонения (+,-)cm
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
2	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**14**	**15**
Длина внутренней окружности	53.0	54.0	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	0.5
Высота стенки спереди	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.3
Высота стенки сзади	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	0.3
Длина донышка по середине	18.4	18.7	19.0	19.3	19.6	19.9	20.2	20.5	20.8	21.1	0.3
Ширина донышка по середине	14.8	15.1	15.4	16.0	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	0.3
Ширина полей спереди	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	0.3
Ширина полей сзади	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.3
Ширина окантовки полей	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.1

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Детали верха и подкладки раскраиваются в направлении нитей основы. Донышко - вдоль длины деталей.

4.3.2.2 Частота соединительных и отделочных строчек должна быть 3-4 стежка в 1 cm.

4.3.2.3 Детали верха соединяются швом шириной 0,7 cm и настрачиваются на 0,2 cm от края.

4.3.2.4 Предварительно стачанные одновременно с прикладом поля выстегивают параллельными строчками с расстоянием 0,5-0,6 cm между ними.

4.3.2.5 Поля окантовываются по краю, ширина окантовки 0,8-0,9 cm.

4.3.2.6 Поля соединяют с головкой швом 0,7 cm.

4.3.2.7 Прокладку боковой стенки выполняют из картона. Прокладку боковой стенки обтягивают подкладкой по технологии и соединяют верхом.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуски к раскрою - по ГОСТ 19902.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 12566.

4.4.4 Спецификация деталей приведено в приложении В.

4.4.5 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Шляпа женская должна изготовляться из материалов, указанных в таблице 2.

Материалы, применяемые для изготовления шляп женских

Таблица 2

Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
1	2	3
1.Ткань костюмная, полушерстяная	ГОСТ 28000 ГОСТ 27542	Для донышка, стенки, полей, окантовки.
2.Ткань плащевая	ГОСТ 29222	Для донышка, стенки, полей, окантовки.
3. Бязь гладкокрашенная	ГОСТ 29298	Для подкладки стенки
4.Ткани подкладочные	ГОСТ 20272	Для донышка, стенки
5 Нетканое полотно	O'z DSt 1087	Для прокладки в поля
6. Поролон	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для прокладки в донышку и стенки

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA QILISH MILLIY
TEXNOLOGIYALARI

1	2	3
7 Капроновое сито	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для придания жесткости в передние поля
8. Картон	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для прокладки в стенки
9. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления шляп женских
10. Кокарда металлическая золотистого цвета (в соответствии с установленным образцом)	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для пристегивания в стенку спереди
11. Тесьма киперная	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для низа шляп женских
12. Шнур плетенный золотистого цвета	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для околышка фуражки

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение материалов и фурнитуры, по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2. Материалы для верха и подкладки шляпы – должны быть подобраны по цвету.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 4417.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка

4.6.1 Упаковка - по ГОСТ 19159.

4.6.2 Шляпы женские упаковывают по одной штуке в полиэтилен и группируют по 5 штук одного размера в коробку.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
ASSOTSIATSIYASI

5 Требования безопасности и охраны окруающей среды

5.1 Обеспечение безопасности продукции легкой промышленности по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовых шляп производиться - по ГОСТ 23948.

6.2 Для проверки соответствия качества шляп настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год. Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции) проводятся в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и требованиям НД национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки,

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA MARKAZI VA METROLOGIYA INSTITUTI
AKKREDITATSIYA TEXNOLOGIYALARI

проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную переработку. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия по ГОСТ 4103.

7.2 Проверка линейных размеров должно осуществляться линейкой металлической по ГОСТ 427 или металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью ± 1,0 mm.

8 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19159

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого шляп требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации шляп два года со дня эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOTSIATSIYASI MUVOFIQLASHTIRISH
AKKREDITATSIYA TEXNOLOGIYALARI

Приложение А
(обязательное)

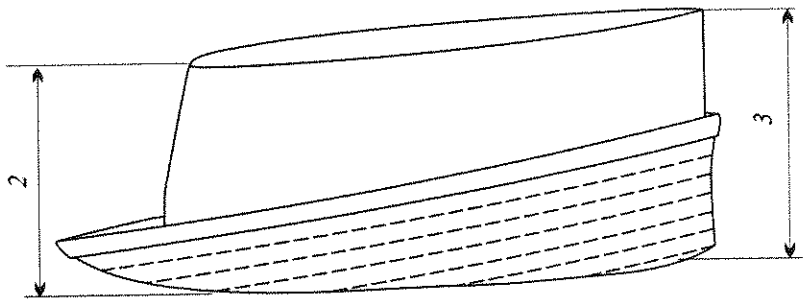


Рисунок 2

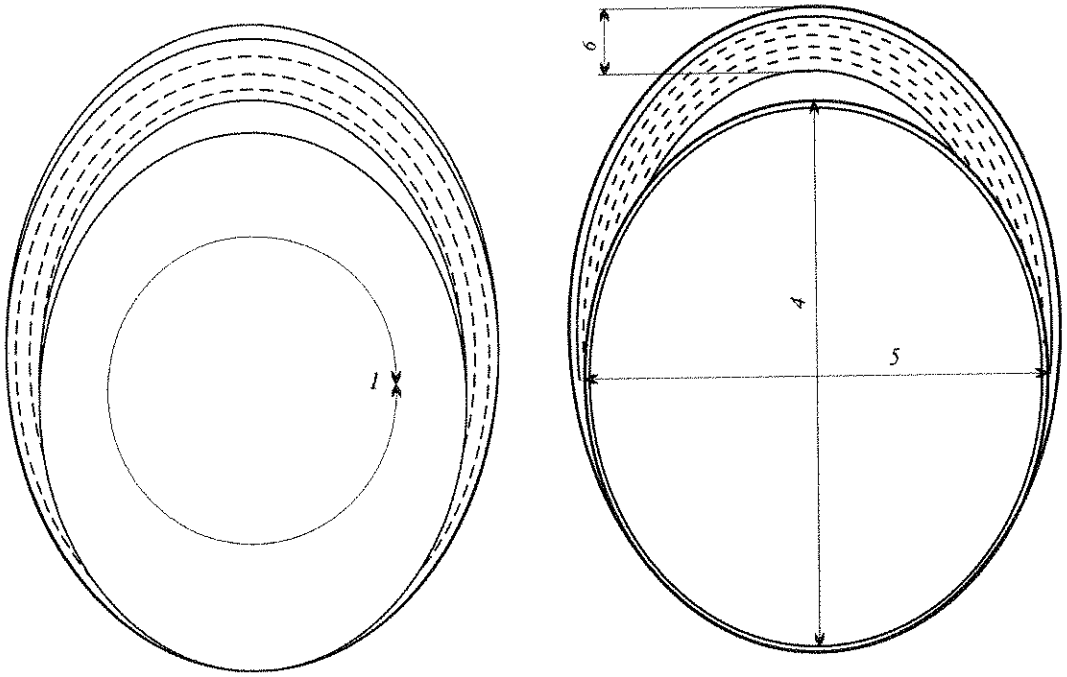


Рисунок 3

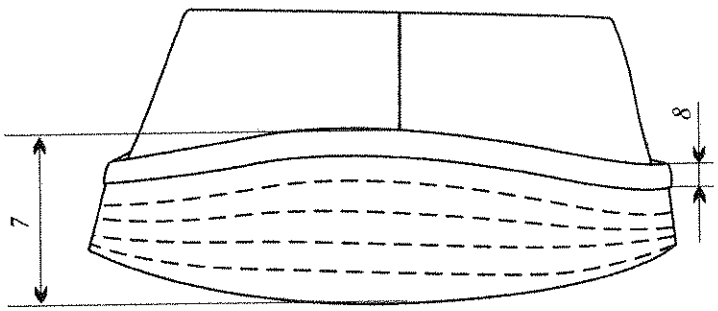


Рисунок 4

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH DAVLAT QO'MITASI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей шляп женских

Таблица 3

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Верх- плащевая (ткань костюмная)			
1	Донышко	1	1
2	Стенка	1	1
3	Поле переднее	1	2
4	Поле заднее	1	2
5	Окантовка	1	1
Подкладка – подкладочная (бязь)			
6	Стенка	1	1
Приклад – поролон (из картона)			
7	Стенка	1	1
8	Поле переднее (дублирин)	1	1
9	Поле заднее (дублирин)	1	1
10	Поле переднее (прокламелин)	1	1
11	Поле заднее (прокламелин)	1	1

ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT

Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности продукции легкой промышленности».

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT

Библиографические данные

ОКС 61.040 **ОКП 856352**

Ключевые слова:

Головные уборы, шляпы женские форменные, размерные признаки, система стандартов, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, донышка, стенка, поле, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
O‘ZSTANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AGENTLIGI HUZURIDAGI STANDARTLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Доку-мента	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt 3253 :2017

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусов С.З.

«__» июль 2017 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

А.Х. Латипов

«__» июль 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Камилова Х.Х.

«__» июль 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

Р.А. Муллажанов

«__» июль 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусходжаева Х.М.

«__» июль 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

Саидалиев С.С.

«15» июль 2017г.

М.П

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA XIZMATI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI